

Partie A : Minimiser la quantité d'acier pour maximiser le bénéfice

1. L'aire des disques (fond et couvercle) est : $2\pi R^2$.

L'aide de la surface latérale (rectangle) est : $2\pi R h$.

Donc : $A(R) = 2\pi R^2 + 2\pi R h$.

Or, le volume de la boîte est 850 mL, soit 850 cm^3 , donc : $\pi R^2 h = 850$.

D'où $h = \frac{850}{\pi R^2}$ et $A(R) = 2\pi R^2 + 2\pi R \frac{850}{\pi R^2}$ ie $A(R) = 2\pi R^2 + \frac{1700}{R}$.

2. Pour tout réel $R > 0$: $A'(R) = 2 \times 2\pi R - \frac{1700}{R^2}$ ie $A'(R) = \frac{4\pi R^3 - 1700}{R^2}$.

On a donc : $A'(R) > 0 \Leftrightarrow 4\pi R^3 - 1700 > 0$

$$\Leftrightarrow R^3 > \frac{1700}{4\pi}$$

$$\Leftrightarrow R > \sqrt[3]{\frac{1700}{4\pi}}$$

Et donc :

R	0	$\sqrt[3]{\frac{1700}{4\pi}}$	$+\infty$	
$A'(R)$		-	0	+
A				

Finalement, la fonction A admet un minimum en $R = \sqrt[3]{\frac{1700}{4\pi}} \approx 5,1335$.

Autrement dit, la quantité d'acier est minimale pour un diamètre environ égal à 10,27 cm.

La hauteur est alors : $h \approx \frac{850}{\pi \times 5,1335^2}$ ie $h \approx 10,27 \text{ cm}$.

Partie B : Théorie VS pratique... il faut réduire les chutes inévitables

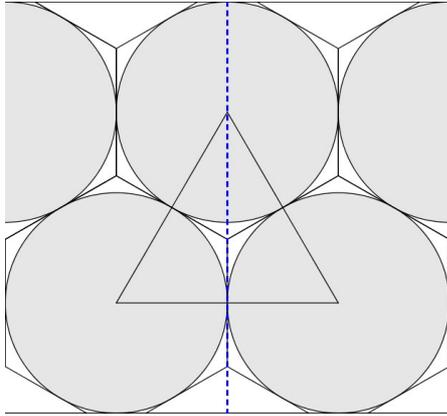
1. L'aire d'un carré de côté $2R$ est $(2R)^2 = 4R^2$.

L'aire du disque que l'on découpe dans le carré est : πR^2 .

Donc la fréquence de perte est : $\frac{4R^2 - \pi R^2}{4R^2} = 1 - \frac{\pi}{4} \approx 0,2146$, soit environ 21,5%.

2. La fréquence de perte est : $\frac{2\sqrt{3}R^2 - \pi R^2}{2\sqrt{3}R^2} = 1 - \frac{\pi}{2\sqrt{3}} \approx 0,0931$, soit environ 9,3%.

3. a)



La largeur de la plaque est égale à la somme de deux rayons R et de la hauteur d'un triangle équilatéral de côté $2R$.

Donc $l = 2R + \frac{\sqrt{3}}{2} \times 2R$ ie $l = (2 + \sqrt{3})R$.

b) La plaque a une aire égale à l'aire d'un rectangle de dimensions $16R$ et l , autrement dit une aire égale à : $16R^2(2 + \sqrt{3})$.

La fréquence de perte est alors : $\frac{16R^2(2 + \sqrt{3}) - 16\pi R^2}{16R^2(2 + \sqrt{3})} = 1 - \frac{\pi}{2 + \sqrt{3}} \approx 0,1582$, soit environ **15,8 %**.

c) Dans une plaque, il y a 16 disques, donc l'aire des surfaces métalliques utiles au fond et au couvercle de la boîte de conserve (donc 2 disques) est : $\frac{16R^2(2 + \sqrt{3})}{8}$ ie $2R^2(2 + \sqrt{3})$.

Finalement, l'aire de la surface métallique totale nécessaire est :

$$A(R) = 2R^2(2 + \sqrt{3}) + \frac{1700}{R}$$

Pour tout réel $R > 0$: $A'(R) = 2 \times 2R(2 + \sqrt{3}) - \frac{1700}{R^2}$ ie $A'(R) = \frac{(8 + 4\sqrt{3})R^3 - 1700}{R^2}$.

On a donc : $A'(R) > 0 \Leftrightarrow (8 + 4\sqrt{3})R^3 - 1700 > 0$

$$\Leftrightarrow R^3 > \frac{1700}{4\sqrt{3}}$$

$$\Leftrightarrow R > \sqrt[3]{\frac{1700}{8 + 4\sqrt{3}}}$$

Et donc :

R	0	$\sqrt[3]{\frac{1700}{8 + 4\sqrt{3}}}$	$+\infty$
$A'(R)$	-	0	+
A			

Finalement, la fonction A admet un minimum en $R = \sqrt[3]{\frac{1700}{8 + 4\sqrt{3}}} \approx 4,8471$.

Autrement dit, **la quantité d'acier est minimale pour un diamètre environ égal à 9,7 cm.**

La hauteur est alors : $h \approx \frac{850}{\pi \times 4,8471^2}$ ie **$h \approx 11,5$ cm.**

Ceci est totalement conforme à la réalité : on mesure bien 9,7 cm pour le diamètre du fond et du couvercle, ainsi que 11,5 cm (hors « soudure ») pour la hauteur.